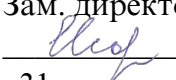




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
 Коробкова Е.А.
«31» августа 2015 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2015 - 2016 учебный год

Специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Наименование УД (ПМ, МДК, УП) Процессы формообразования и инструмент

Курс и группа 3 курс ТМ-38

Преподаватель (ФИО) Рыков Алексей Анатольевич, Рыков Алексей Анатольевич

Обязательная аудиторная нагрузка на УД (ПМ, МДК, УП) 96 час

В том числе:

теоретических занятий	<u>48</u>	час
лабораторных работ	<u>0</u>	час
практических занятий	<u>48</u>	час
консультаций по курсовому проектированию	<u>0</u>	час

Преподаватель (подпись) _____ Рыков А.А.

Проверил (подпись, ФИО, дата) _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2015

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Горячая обработка металлов				
Тема 1.1. Введение				
1-2	теория	Роль процессов формообразования и инструментов в промышленности. Этапы.	2	§1.1, 1.2, 1.3 повторить материал
Тема 1.2. Литейное производство				
3-4	теория	Литье. Виды литья. Литейное оборудование. Специальные виды литья.	2	§2.1, 2.2, 2.3, 2.5, 2.4, 2.6, 2.7 повторить материал
Тема 1.3. Обработка материалов давлением (ОМД)				
5-6	теория	Ковка. Штамповка.	2	§3.3, 3.4 повторить материал
7-8	теория	Прокат.	2	§3.5 повторить материал
Тема 1.4. Сварочное производство				
9-10	теория	Сварка. Назначение, виды, оборудование. Пайка. Лужение. Склеивание.	2	§5 повторить материал
Раздел 2. Формоизменение холодным способом				
Тема 2.1. Операции правки и гибки металлов				
11-12	теория	Операции правки и гибки металлов. Оборудование и инструменты для проведения операций правки и гибки.	2	§3.2.5 повторить материал
Тема 2.2. Слесарные операции				
13-14	теория	Рубка, пиление, опилование, клепка... Инструмент для проведения слесарных операций.	2	§3.2.3 повторить материал
Раздел 3. Обработка материалов резанием				
Тема 3.1. Классификация, конструкция станков.				
15-16	теория	Классификация, конструкция станков.	2	§6.1 повторить материал
17-18	теория	Кинематические схемы станков.	2	§6.1 повторить материал
Тема 3.2. Физические явления при резании				
19-20	теория	Стружкообразование. Типы стружек.	2	§6.5, 6.6 повторить материал
Тема 3.3. Сопротивление резанию при токарной обработке				
21-22	теория	Силы резания и ее источники. Действие силы резания на инструмент и заготовку.	2	§6.4, 6.6 повторить материал
Тема 3.4. Скорость резания, допускаемая режущими свойствами резца				
23-24	теория	Разложение сил резания на составляющие. Построение параллелограмма сил.	2	§6.2 повторить материал
25-26	практическое занятие	Нахождение равнодействующей силы.	2	§6.3 повторить материал
27-28	теория	Инструментальные материалы и требования к ним.	2	§6.2 повторить материал
Тема 3.5. Токарная обработка				
29-30	теория	Классификация токарных резцов. Геометрия токарных резцов.	2	§7.1, 7.2 повторить материал
31-32	теория	Режимы резания при точении.	2	§7.5 повторить материал
33-36	практическое занятие	Расчет режимов резания при точении по аналитическим формулам.	4	§7.5 повторить материал

37-38	теория	Факторы, влияющие на скорость резания. Стойкость инструмента. Особенности обработки авиационных материалов.	2	§7.3 повторить материал
39-44	практическое занятие	Расчет режимов резания при точении с учетом коэффициентов.	6	§7.5 повторить материал
45-48	практическое занятие	Понятие о конструировании инструментов. Выбор углов заточки резцов.	4	§7.2 повторить материал
Тема 3.6. Обработка металлов сверлением, зенкерованием, развертыванием				
49-50	теория	Процессы сверления, зенкерования, развертывания, зенковки. Конструкция и геометрия спиральных свёрл.	2	§9.1, 9.2 повторить материал
51-56	практическое занятие	Расчет режимов резания при сверлении, зенкеровании, развертывании.	6	§9.1 повторить материал
Тема 3.7. Обработка материалов фрезерованием				
57-58	теория	Виды и классификация фрез. Принципы фрезерования.	2	§11.3 повторить материал
59-60	теория	Режимы резания при фрезеровании.	2	§11.1 повторить материал
61-68	практическое занятие	Расчет режимов резания при фрезеровании с учетом коэффициентов.	8	§11.2 повторить материал
Тема 3.8. Процесс получения резьбы				
69-70	теория	Методы получения и классификация резьбы. Режимы резания при нарезании резьбы.	2	§10.2, 10.1 повторить материал
71-76	практическое занятие	Расчет режимов резания при нарезании резьбы.	6	§10.2 повторить материал
Тема 3.9. Зубонарезание				
77-78	теория	Виды методов зубонарезания. Метод копирования.	2	§10.1 повторить материал
79-80	теория	Обработка зубчатых колес по методу обкатки	2	§10.1, 10.2 повторить материал
81-84	практическое занятие	Режимы резания при зубонарезании.	4	§10.1, 10.2 повторить материал
Тема 3.10. Протягивание и прошивка				
85-86	теория	Сущность процесса протягивания. Виды протяжек и прошивок.	2	§8.2 повторить материал
87-90	практическое занятие	Режимы резания при протягивании.	4	§8.2 повторить материал
Тема 3.11. Шлифование				
91-92	теория	Абразивные материалы инструменты. Сущность метода шлифования.	2	§12.1 повторить материал
93-96	практическое занятие	Расчет режимов резания при шлифовании.	4	§12.1, 12.2 повторить материал
Всего:			96	

ЛИТЕРАТУРА

1. Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты : учебник для СПО / Р.М. Гоцеридзе. - М. : Академия, 2010. - 432 с.
2. Формообразование и режущие инструменты : учебное пособие / А.Н. Овсеенко, Д.Н. Клауч, С.В. Кирсанов и [др]; под ред А.Н. Овсеенко,. - М. : ФОРУМ, 2010. - 416 с.
3. Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В.

- Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.
4. Технология конструкционных материалов : учебник для СПО / Под ред Арзамасов В.Б.. - М. : ФОРУМ, 2008. - 271 с.
 5. Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование / М.Ю. Сибикин. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2008. - 400 с.